ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 24 сентября 2022 г. N 1684

**О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719**

Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Утвердить прилагаемые [изменения](#P28), которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, N 30, ст. 4597; 2016, N 33, ст. 5189; 2017, N 21, ст. 3003; 2018, N 36, ст. 5646; N 44, ст. 6737; 2019, N 1, ст. 33; N 22, ст. 2827; N 30, ст. 4310, 4333; N 51, ст. 7641; 2020, N 12, ст. 1764; N 52, ст. 8853; 2021, N 3, ст. 589; N 8, ст. 1340; N 11, ст. 1804; N 13, ст. 2270; N 16, ст. 2768; N 17, ст. 2992; N 21, ст. 3604; 2022, N 15, ст. 2474; N 27, ст. 4828).

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до дня вступления в силу [изменений](#P28), утвержденных настоящим постановлением, заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в раздел V приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства

Российской Федерации

М.МИШУСТИН

Утверждены

постановлением Правительства

Российской Федерации

от 24 сентября 2022 г. N 1684

ИЗМЕНЕНИЯ,

КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В ПРИЛОЖЕНИЕ К ПОСТАНОВЛЕНИЮ ПРАВИТЕЛЬСТВА

РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719

1. Раздел V после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.11.3, дополнить позицией следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| "28.11.31 | Поковки роторов, литье всех корпусных деталей паровых турбин (части турбин на водяном паре и прочих паровых турбин, указанных в позиции 28.11.21 настоящего приложения) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции.Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:финишная механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка);контроль качества и заводские испытания;с 1 января 2025 г. осуществление следующих дополнительных операций <25>:выплавка стали или чугуна;предварительная механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка)". |

2. Дополнить сноской 25 следующего содержания:

"<25> Для продукции энергетического машиностроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) "28.11.31 "Поковки роторов, литье всех корпусных деталей паровых турбин (части турбин на водяном паре и прочих паровых турбин, указанных в позиции 28.11.21 настоящего приложения)", применяются требования раздела V в редакции, действовавшей на дату поставки продукции на территорию Российской Федерации.".